

技术数据表

 Alcolor®



ALCOLOR PC A GY937-3971

基础聚合物	聚碳酸酯
颜色	灰色
热稳定性着色剂	290 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度7
用于	聚碳酸酯
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量
应用领域	注塑部件, 吹塑部件, 挤出部件

用量	2 % 挤出 2 % 注塑 取决于壁厚和要求的 光强 取决于应用和操作区域
预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-110 °C
存储	干燥, 避免光照 不高于30°C